

FIA Metalltechnik Schweißtechnik H7

Facharbeiter_innen-Intensivausbildung

TAS-NR: M 60275

Ziel

Ziel der Ausbildung ist der Erwerb von Fachkenntnissen und Kompetenzen für den Beruf Metalltechnik Schweißtechnik H7 und die Ablegung der Lehrabschlussprüfung als Metalltechniker_in Schweißtechnik H4.

Zertifikat(e):

Prüfungszeugnis zur Lehrabschlussprüfung (WKO - Wirtschaftskammer Österreich)

Zielgruppe

Personen, die keine Berufsausbildung oder keine auf dem Arbeitsmarkt verwertbare Berufsausbildung haben, oder die aus gesundheitlichen Gründen den Beruf wechseln müssen.

Inhalte / Module

Aus dem Angebot an Modulen für die Facharbeiter_innen-Intensivausbildung für den Beruf Metalltechnik - Schweißtechnik (H7) kann je nach persönlichem Ausbildungsziel und den Anforderungen des Arbeitsmarktes eine individuelle Ausbildung geplant werden.

- Führen von Gesprächen mit Vorgesetzten, Kolleg_innen, Kund_innen unter fachgerechter Ausdrucksweise
- Durchführen der Arbeitsplanung (Arbeitsschritte, Arbeitsmittel, Methoden)
- Umsetzen von technischen Zeichnungen und dessen Zusammenhänge, auch unter Verwendung von rechnergestützten Systemen
- Kenntnisse der einschlägigen Normen EN 287-1
- Kenntnis der in der Schweißtechnik verwendeten Gase (z.B. Sauerstoff, Acetylen, Edelgase, Flüssiggase, Schutzgase, Mischgase), über deren Eigenschaften, Lagerung (Flaschen, Kennzeichnung), Transport sowie Handhabung unter Beachtung der Sicherheitsvorschriften
- Kenntnis der Schmelzschweißverfahren (wie Schweißstromquellen, Schweißzubehör, Schweißanlagen, Schläuche, Elektroden, Brennerarten, Armaturen und Zubehör, Sicherheit und Arbeitstechniken, Fehler) - MAG 135, WIG 141, Lichtbogenhandschweißen 111, Gasschweißen 311
- Kenntnis der Pressschweißverfahren - Widerstandspunktschweißen 21, Abbrennstumpfschweißen 24, Lichtbogenbolzenschweißen 781
- Kenntnis der Schweißstoßarten, Schweißpositionen, Schweißkantenvorbereitung, der Vor- und Nachbehandlung von Schweißverbindungen, des Verhaltens der Werkstoffe bei der Wärmeeinwirkung durch Schweißprozesse sowie des Erkennens und Behebens von Schweißfehlern
- Bedienen von NC-gesteuerten Maschinen und deren Vorrichtungen im Bereich Schweißen und thermisches Trennen
- Mechanisches und thermisches Richten von Schweißkonstruktionen
- Anwenden von Korrosionsschutzmaßnahmen an Schweißnähten und -konstruktionen

Voraussetzungen

- Förderung durch das AMS
- Teilnahme am Informationstag
- Vollendung des 18. Lebensjahres spätestens am Tag der Lehrabschlussprüfung



Anmeldung

Bitte sprechen Sie mit Ihrer_m AMS-Berater_in über die Teilnahme an der Veranstaltung. Sie_Er wird Ihnen, wenn die Voraussetzungen zutreffen, einen Termin für den nächsten Informationstag buchen.

Die Vergabe der Kursplätze erfolgt am Informationstag im BUZ und richtet sich grundsätzlich nach dem Anmeldedatum.

Termin / Dauer

Flexibler **Einstieg** entsprechend dem modularen Ausbildungssystem (in 4-wöchentlichen Abständen)

Dauer: max. 92 Wochen

Veranstaltungszeiten

Montag bis Donnerstag: 07:00 - 15:30 Uhr
Freitag: 07:00 - 10:50 Uhr

Veranstaltungsfrei

Karwoche 2024: 25.03.2024 - 31.03.2024
Sommersperre 2024: 12.07.2024 - 28.07.2024
Wintersperre 2024/2025: 23.12.2024 - 06.01.2025

Veranstaltungsort

Burgenländisches Schulungszentrum
Hans Nießl-Platz 1
7343 Neutal

Veranstalter

Burgenländisches Schulungszentrum
7343 Neutal | Hans Nießl-Platz 1
+43-2618/2422-0 | kursverwaltung@buz.at
www.buz.at

Unterkunft

Ist im Wohnheim des BUZ bei Verfügbarkeit und freien Plätzen möglich.

Weitere Informationen

Die Kosten für den Kurs und die Arbeitsunterlagen werden vom BUZ mit dem AMS direkt verrechnet.

Die Teilnehmer_innen haben keine Ausbildungskosten zu entrichten.